

Preactor FCS/APS - гибкая система производственного планирования и составления расписаний. В семейство входят решения различного уровня с разным набором функциональных возможностей.

<b>Функциональные возможности</b>	<b>FCS 100</b>	<b>FCS 200</b>	<b>APS 300</b>	<b>APS (400, 500)</b>
Прямое, обратное и двунаправленное планирование	✓	✓	✓	✓
Планирование с учетом критериев (приоритеты, даты)	✓	✓	✓	✓
Интерактивное рабочее пространство (drag'n'drop, перемещение объектов, разбиение партий)	✓	✓	✓	✓
Возможность ручного управления операциями	✓	✓	✓	✓
Автоматический выбор альтернативных маршрутов. Параллельное выполнение операций.	✓	✓	✓	✓
Измерение производительности в разрезе деталей, часов, партий	✓	✓	✓	✓
Работа с конечными и бесконечными ресурсами, поддержка сменных календарей	✓	✓	✓	✓
Автоматический выбор ресурсов внутри группы	✓	✓	✓	✓
Ограничение на выбираемый ресурс в зависимости от предыдущей операции	✓	✓	✓	✓
Возможность самостоятельного определения состояния ресурса (обслуживание, поломка)	✓	✓	✓	✓
Графические и структурные отчеты	✓	✓	✓	✓
Диаграмма Гантта, схемы простоев, контроль исполнения заказов	✓	✓	✓	✓
Печать сменных заданий, дневных планов	✓	✓	✓	✓
Настраиваемые пользователем базы данных, меню и отчеты		✓	✓	✓
Множественные ограничения для операций		✓	✓	✓
Различная производительность ресурсов для операции		✓	✓	✓
Сортировка, перемещение, повтор партий, отмена заказов		✓	✓	✓
Оценка возможности производства для заказа (АТР)		✓	✓	✓
Возможность интеграции с внешними программами с помощью ActiveX		✓	✓	✓
Множественные ограничения для ресурсов, продуктов и операций			✓	✓
Ограничения для исполнения следующей операции в зависимости от текущей			✓	✓
Определение максимального перерыва в работе			✓	✓
Максимальная длительность операции и интервал задержки между операциями			✓	✓
Последовательная и параллельная обработка партии на каждой стадии маршрута			✓	✓
Учет прогресса производства. Вычисление вероятного времени завершения на его основе			✓	✓
Моделирование объема емкостей и заполнения линий			✓	✓
Учет промежуточной и окончательной сборки изделий			✓	✓
Разбиение и объединение партий при загрузке данных из MRP				✓
Оптимизация (объединение) размера партии из различных заказов				✓
Последовательное и параллельное планирование операций различных заказов				✓
Правила диспетчеризации: предпочтительная последовательность, оптимизация загрузки, расшивка узких мест, учет срока годности,				✓

минимизация незавершенного производства				
Собственные правила для каждого заказа, продукта или ресурса				V
Создание собственных правил				V
Модуль динамического управления доступностью материалов				V
Сервер управления цепочками поставок				V
Распределенное межзаводское планирование				V
Автоматизированные АТР и СТР запросы из внешних программ				V